

基于T7 200 PLC系统的产品定制

基于T7 200 PLC系统进行产品定制,包括基于下位目标机SmartOS及上位OpenPro编程软件的产品定制开发工作。T7 200 PLC已申请或在申请多项国家软件著作权、专利。OpenPro作为符合IEC61131-3独立编程软件,包括两个版本,版本一: TRUST T7 200系列PLC编程;版本二:为第三方目标机适配,对第三方目标机进行编程。

已完成及支持以下几种方式的产品定制开发:提供完整技术及支持,协助第三方开发出自主产权的PLC产品;作为第三方目标机的编程工具;OEM贴牌定制;专用功能块定制;其它形式定制。

自主产权的PLC产品定制

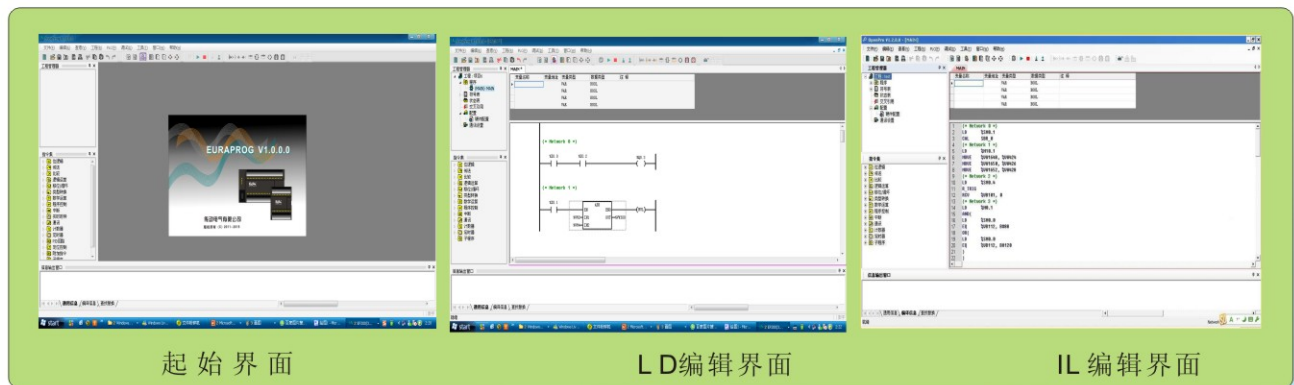
定制目标: 提供完整技术资料及支持,协助第三方开发出自主产权的PLC产品。

定制流程: 提供完整的软件、硬件、测试、生产等方面的资料-->培训对方技术人员消化资料,逐步建立起独立开发PLC产品完整知识体系和能力-->对于新增功能,协助对方完成新功能开发,最终实现用户的产品目标。

定制特点及对比:

- 1) 符合IEC61131-3标准,及欧式用户化的界面;
- 2) 定制特定的功能块;
- 3) 完全开放源码,而国外软件:库文件、应用文件的开放源代码。
- 4) 周期短,几个月到半年,而国外软件:18个月以上。

定制典型案例: 国内某知名传动产品公司:小型PLC产品定制。



编程软件OpenPro定制服务

定制目标: 作为第三方目标机的编程工具

定制列表:

- 1) 工程组织结构;
- 2) CPU类型;
- 3) 内存格式、数据类型、堆栈格式;
- 4) IO类型: DI/DO/AI/AQ;
- 5) 通讯要求;
- 6) 界面要求;
- 7) 指令要求;
- 8) 定制特定的功能块。

典型案例: 数控系统内置PLC编程系统

1) 北京某航天数控科技有限公司是国家定点机床数控系统研发中心和产业化基地,主要从事机床数控系统及其配套产品的设计、开发、生产、销售和服务,机床数控化改造工程;

2) 为数控系统的内置PLC适配编程软件;

国内首家实现IEC61131-3编程 国产PLC

3) 时间：3个月；

其它成功案例：

- 北京某数控科技有限公司（机床内置PLC编程工具）
- 长峰集团北京某航天研究所中试中心（机床内置PLC编程工具）
- 北京某永磁电机科技有限公司等。



图2

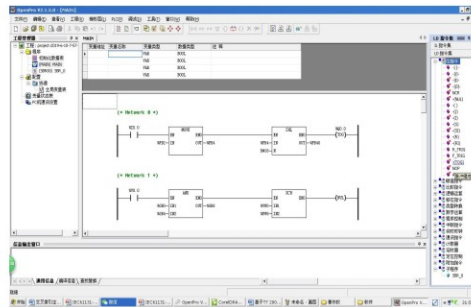


图3

OEM贴牌定制

定制特点：

- 1) 完全的IEC61131-3编程风格界面、CPU类型；
- 2) 定制特定的功能块；
- 3) 目标机：TRUST T7 200系列PLC；
- 4) 周期短，同步升级。

典型案例：

- 1) 浙江某自动化有限公司作为跨国集团公司，集研发、生产和国际营销为一体，产品和服务涉及电气、自动化和IT的现代化企业；
- 2) 以极高的性价比赢得了国外用户的赞誉。

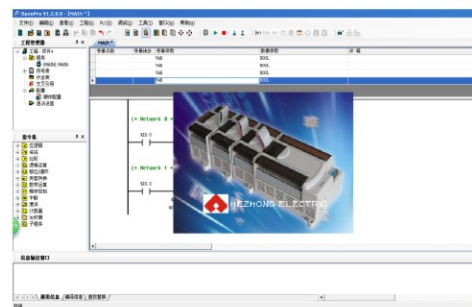


图4

其它定制

案例1：专用功能块定制

- 1) 某从事城市灯光系统集成专业厂家，需要根据经度、纬度计算日出、日落时间来关、开路灯。
- 2) 定制功能块：根据经度、纬度计算日出、日落时间；接口：输入经度、纬度；输出日出、日落时间。

案例2：特殊应用定制非标I/O点数

- 1) 南方某环保厂家环保设备：工艺流程复杂，对外I/O点很少。采用小点数的简易控制器，无法满足内部算术运算要求。采用PLC系统成本压力大。
- 2) 定制了非标准点数的CPU模块，专门用于这种环保设备。最少仅为3入5出。
- 3) 能够实现复杂算术运算，又最大程度降低了成本。

案例3：CPU本体定制

- 1) 某南方纺织机械设备厂家的针织设备需要一路高速输入、六路高速输出。通用CPU本体不支持。
- 2) 下位：支持六路高速输出、二路高速输入处理；上位：支持对应功能块用于编程。
- 3) 很强的竞争力。保密性好。

欢迎咨询： 电话:13910663159 (微信) 王先生 QQ:343651501/117913470